

- vom EBA anerkannte Stelle nach DIN EN 15085-2 -

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb DMT Demminer Maschinenbau Technik GmbH
Woldeforster Straße 5, 17109 Demmin

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich der

Zertifizierungsstufe CL 1 nach DIN EN 15085-2 auszuführen.

Anwendungsgebiet(e) - Neubau und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren
Komponenten (ohne Konstruktion/Einkauf)

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1,5 - 40 mm	
135	1.2 3.1 8	t _{Rohr} = 1,5 - 20 mm t = 5 - 14,4 mm t = 3 - 24 mm t = 1 - 20 mm t _{Rohr} = 1 - 10 mm	D ≥ 25 mm S690 FW ml S690 BW D ≥ 18 mm
141	1.2 23 8	t = 1 - 10 mm t _{Rohr} = 1,5 - 10 mm t = 1,5 - 40 mm t _{Rohr} = 1,5 - 12 mm t = 1 - 10 mm t _{Rohr} = 1 - 10 mm	D ≥ 25 mm D ≥ 25 mm D ≥ 18 mm
21	1.1 23 8	t ≤ 3 mm t ≤ 6 mm t ≤ 3 mm	
23	1.1 8		Anschweißmutter (5.6) Anschweißmutter (A2-70; A4-70))
786	1.1; 23; 8	Ø = 3 - 8 mm	

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Riemann, Jürgen geb.: 26.01.1948
Schweißfachingenieur

gleichberechtigter Vertreter: Prosche, Frank geb.: 27.06.1963
Schweißfachingenieur

weitere Vertreter: siehe Rückseite

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSIMV/15085/CL1/002/4/1999

gültig bis: 15.12.2013

ausgestellt am: 21.12.2010

Auditor: Dipl.-Ing. Bargholz

IDNR: EBA-09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


 Dr.-Ing. W. Koch
 Vertreter des Leiters der HZA



Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15065

Widerruf des Zertifikates

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller – Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedienungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller – Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet,

Der Widerruf ist der Hersteller – Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller – Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller – Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen:

1. Die vSAP ist berechtigt zur schweißtechnischen Konstruktionsprüfung.
2. Die Firma DMT Demminer Maschinenbau Technik GmbH ist berechtigt, durch Herrn Jürgen Riemann (SFI) für den Bereich Schweißer nach DIN EN 287-1, EN 9606-2 und Bediener nach DIN EN 1418 zu prüfen.

Weitere Vertreter:

Schwandt, Uwe Schweißfachingenieur (gleichberechtigt)	geb.: 14.05.1961	Konstruktion
Massenberg, Uwe Schweißfachmann; SWM (eingeschränkt)	geb.: 05.06.1964	AL - Bau
Herrmann, Jürgen Schweißfachmann (eingeschränkt)	geb.: 05.06.1956	Al und CrNi Werkstatt
Radtke, Frank Schweißfachmann (eingeschränkt)	geb.: 22.06.1966	Stahlbau

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte