

Artikelbezeichnung:

Zeichnungsnummer:

Index:

Fertigungsauftrag:

gefertigte Menge:

Lieferant:

Bestellnummer:

Grund der EMP

- Neuteil
 Nachbemusterung
 Neuer Lieferant
 Neuer Unterlieferant
 Geändertes Fertigungsverfahren
 Produktänderung
 Längeres Aussetzen der
 Fertigung

Anlagen

- Maßprüfung
 Funktionsprüfung } Prüfprotokoll Nummer:
 Schweißtechnische Nachweise
 Werkstoffprüfung
 Prüfbescheinigungen für eingesetzte Materialien:
 Zertifikate
 Sonstige Unterlagen:

Teilnehmer:

Bestätigung LieferantBeschreibungJa Nein

Das Erstmuster wurde vollständig

- mit serienmäßigen Betriebsmitteln
- unter serienmäßigen Bedingungen
- ohne nachträgl. Handoperationen
- in einem beherrschten Prozess

hergestellt.

Die Erstmusterprüfung wurde korrekt durchgeführt und in diesem Bericht dargestellt. Für den Transport und die Lagerung der Teile stehen geeignete Hilfsmittel zur Verfügung. **Freigabe DMT GmbH**

- Freigabe erteilt
 Freigabe mit Auflagen
 Abgelehnt, Nachbemusterung erforderlich

Name:

Abteilung:

Datum:

Bemerkung:

Unterschrift:

Entscheidung bitte an den Verfasser zurücksenden.

Bemerkungen:

Verfasser:

Name:

Abteilung:

Telefon:

Datum:

Fax:

Unterschrift:

E-Mail: