



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0449.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

DMT
Demminer Maschinenbau Technik GmbH
Woldeforster Str. 5
17109 Demmin
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.06.2017 bis 01.02.2020

Düsseldorf, 30.06.2017
Ausstellungsort und -datum

Dr.-Ing. Koch
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0449.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1 - 20 mm D >= 25 mm	BW; FW
	23	t = 1.5 - 40 mm	FW
	23	t = 3 - 40 mm	BW
135	1.2	t = 1 - 20 mm D >= 25 mm	BW; FW
	1.2	t = 1.5 - 50 mm	BW
	1.2	t = 2 - 30 mm	FW
	1.2/5.1	-	BW HY gemäß WPS PB 14/047
	3.1	-	3.1/20MnV6 gemäß WPS PA HY 14/039
	1.2/8	t = 1.5 - 20 mm	BW; FW
	10.1	t = 3 - 10 mm	BW; FW
	3.1	t = 3 - 24 mm	BW
	3.1	t = 5 - 14.5 mm	FW
	7, 8	t = 1 - 20 mm	BW; FW
7, 8	t = 2 - 10 mm D >= 25 mm	FW	
141/135	1.2	t = 3 - 20 mm D >= 25 mm	BW
141	1.1/8	t = 2 - 6.5 mm D >= 25 mm	BW
	1.2	t = 1.5 - 2.5 mm	BW
	1.2	t = 1.5 - 4 mm	FW
	1.2, 8.1	t = 2 - 6 mm D = 10 - 40 mm	T BW; T FW
	7	t = 2 - 6 mm D = 10 - 40 mm	-
	10.1	t = 1.5 - 10 mm D >= 25 mm	FW
	23	t = 1.5 - 10 mm D >= 25 mm	BW
	10.1	t = 2 - 6 mm	BW
	23	t = 1.5 - 40 mm	FW
	23	t = 3 - 40 mm	BW
	7, 8	t = 1 - 10 mm	BW
7, 8	t = 1 - 12 mm	FW	
21	1.2, 7, 8	t <= 3 mm	-
	23	t <= 6 mm	-
23	1.1	-	1.1/Schraubenwerkstoff 5.6
	7	-	7,8/Schraubenwerkstoff A2-70; A4-70
	8	-	Schraubenwerkstoff A2-70; A4-70
786	1.1, 23, 7, 8	D = 3 - 8 mm	-

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0449.002

Anwendungsgebiet:	<ul style="list-style-type: none">• Neubau von Bauteilen, Komponenten für Schienenfahrzeugen• keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile.
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):	Uwe Schwandt (IWE) geb.: 14.05.1961
Gleichberechtigte(r) Vertreter:	Frank Prosche (EWE) geb.: 27.06.1963
Vertreter:	Frank Ewert (IWS) geb.: 05.11.1974 Jürgen Herrmann (IWS) geb.: 05.06.1956 Uwe Massenber (EWS) geb.: 05.06.1964 Frank Radtke (SFM) geb.: 22.06.1966
Bemerkungen:	Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Uwe Schwandt und Frank Prosche vor.
Registrierung OR EN15085:	DVSZERT/15085/CL1/449/0A1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.